



Bürger + Althoff verfügt über großzügige Lagermöglichkeiten am Gelsenkirchener Hafen
(Foto: Bürger + Althoff).

(S 0731/1)

Ein Bandstahlschneidwerk mit Geschichte

Bürger + Althoff ist seit 25 Jahren im Geschäft

Gelsenkirchen (Pm). 25 Jahre Kompetenz in Sachen Spaltband, dazu ideale Standort- und Logistikköglichkeiten im Herzen des Ruhrgebiets bietet Bürger + Althoff mit Michael Tebrügge als Inhaber und Geschäftsführer an der Spitze. Als die Firmengeschichte des Bandstahl-Dienstleisters 1980 in einer angemieteten Speditionshalle im Hafen von Gelsenkirchen begann, wagte noch niemand sich den heutigen Erfolg vorzustellen. Aus den anfänglichen drei Facharbeitern wurden bis heute über 30 gewerbliche und kaufmännische Mitarbeiter. Seit dem Jahr 2000 ist Bürger + Althoff (B + A) außerdem anerkannter Ausbildungsbetrieb.

Der Erfolg zog weiter seine Spur. Das Spezialunternehmen bezog schon 1989 sein eigenes Gebäude – ebenfalls im Gelsenkirchener Hafen, wenige Meter vom ersten Standort entfernt. Nunmehr konnte der gesamte Materialfluss, vom Wareneingang über die Verarbeitung und Verpackung bis hin zum Warenausgang, auf moderne Logistikanforderungen hin optimiert werden.

Das Ergebnis kann sich sehen lassen

Durch die Investitionen wurde noch mehr Sicherheit und Flexibilität bei der Verarbeitung der Produkte erreicht. Die gleich bleibend hohe Qualität, Zertifizierung seit 1995 und seitdem ständige Verbesserung des Qualitätsmanagementsystems zur heute gültigen ISO 9000/2000 und die breite Kundennutzenakzeptanz bis hinein in die Automobilindustrie und deren Zulieferer sprechen dabei eindeutig für das Unternehmen.

Heute wird Coilmaterial bis zu 32 t Einsatzgewicht verarbeitet. Flexible

Werkzeugwechselerüste garantieren dabei eine rüstzeitoptimierte Produktion. Wenn notwendig rund um die Uhr. Die Möglichkeiten des Standortes »Gelsenkirchener Hafen« sind deutliche Logistikpluspunkte von Bürger + Althoff. Hier können die Materialien per LKW, Bahn oder Schiff an- und ausgeliefert und in überdachten Hallen, wetterunabhängig, mit Hilfe von Kränen be- und entladen werden.

Seit 2005 verfügt Bürger + Althoff über zwei zusätzliche Spaltanlagen und insgesamt 5.000 m² überdachte Lagerfläche. Die Spaltanlagen decken in der Längsteilung ein Materialdickenspektrum von 0,3 mm bis

KONTAKTE Bürger + Althoff GmbH & Co. KG
Hafenstraße 10
D-45881 Gelsenkirchen
Tel. +49(0)209 / 9 40 70-0
Fax +49(0)209 / 9 40 70-15
E-Mail: info@buerger-althoff.de
Internet: www.buerger-althoff.de

3,70 mm ab, bei Aluminium sogar bis 4,00 mm, wobei Einsatzmaterial bis zu 1.850 mm Breite verarbeitet wird.

Die großzügigen Lagermöglichkeiten bieten Platz für jegliches Vor- und Fertigmateriale, egal ob kaltgewalzt, verzinkt (alle Arten), kunststoffbeschichtet, aluminierter und nichtrostend – sowie gebeiztes Warmband. Auch Aluminium und Edelstahl gehören zur Produktpalette. Als »Spezialität« von Bürger + Althoff könnte man Automobil-Außenhautteile mit O5-Oberfläche bezeichnen.

Die Einsatzgebiete für die Fertigmateriale sind vielfältig. Firmen, die pressen, stanzen und profilieren, um z.B. daraus Rohre, Tore, Zargen, Kabelkanäle, Deckenkassetten und Fahrzeuge herzustellen, aber auch Zulieferer der Automobilindustrie sind Kunden von Bürger + Althoff. Insbesondere Letztere wissen um die Flexibilität von Bürger + Althoff, wenn es um die schnelle Überbrückung von Engpässen geht. Man ist es gewohnt, Aufträge in Stunden zu liefern, aber auch kleine und feine Mengenabstufungen nach Kundenspezifikation zu realisieren.

Das Unternehmen hat sich von Beginn an zur Philosophie gemacht, ausschließlich Auftragsarbeiten durchzuführen und keinen eigenen Handel zu betreiben. »Das gibt den Auftraggebern die Sicherheit, dass wir ihnen nicht ins Handwerk pfuschen«, so Rolf Bürger, ehemaliger Inhaber und Gründer der Firma. Dieses Prinzip wird von Michael Tebrügge, der das Unternehmen seit 1999 leitet, fortgeführt.

Diese Unternehmensphilosophie – ebenso wie Qualität und Zuverlässigkeit ohne Kompromisse – schätzen die zahlreichen Kunden aus ganz Deutschland, Belgien, den Niederlanden, Österreich und Tschechien. Dabei bilden die Handelsunternehmen mit 70 %, neben den Verarbeitungsfirmen und Hüttenwerken, die größte Kundengruppe. »Unsere Terminzusagen werden fast bis auf die Minute genau eingehalten – »just in time« –, unser kompetentes, gut eingespieltes und motiviertes Team legt auch Sonderschichten ein, wenn es sich nicht anders machen lässt«, lobt Michael Tebrügge seine zuverlässigen Mitarbeiter ...